



Dokumentacja Produktowa

Nazwa produktu:

Küssner paca z włókniną ścierną, 25 x 12 cm

Model:

0840-022410

EAN:

5905061072339

Producent:

KAEM Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 14,
62-081 Baranowo, Polska
Adres e-mail: info@kaem.pl



1. Opis Produktu

Küssner paca do szlifowania i polerowania wyposażona w dwa rodzaje włókniny ściernej: średnią i ostrą. Paca jest wykonana z twardego plastiku, od spodu ma przymocowany rzep do zakładania włókniny.

Zapasowa włóknina:

średnia (biała): 0840-042512

ostra (czarna): 0840-052512

Wymiary: 25 x 12 cm





2. Specyfikacja Produktu

Materiał blatu / ostrza:

plastik

Wymiary blatu:

25 x 12 cm

Waga netto:

0.381 kg

Wysokość całkowita [cm]:

8 cm

Długość całkowita [cm]:

38 cm

Szerokość całkowita [cm]:

10 cm

Materiał uchwytu:

plastik

Typ uchwytu:

1K

Zastosowanie:

ścieranie i szlifowanie

Typ pacy / kielni:

ścierna



3. Ocena Ryzyka

Przeznaczenie:

Materiały ścierne są przeznaczone do:

- Usuwania zanieczyszczeń, starych powłok malarskich i rdzy
- Wygładzania powierzchni przed malowaniem, lakierowaniem lub klejeniem
- Obróbki wykończeniowej w stolarstwie, budownictwie, motoryzacji i przemyśle metalowym

Zidentyfikowane zagrożenia:

- **Ryzyko pylenia:** Pył powstały podczas szlifowania może podrażniać drogi oddechowe i oczy.
- **Ryzyko uszkodzenia powierzchni:** Zbyt agresywna gradacja lub nadmierny nacisk może prowadzić do nieodwracalnych uszkodzeń powierzchni.
- **Ryzyko urazu:** Nieprawidłowe zamocowanie krążków lub papierów na narzędziu może spowodować ich odzepienie podczas pracy.

Środki zapobiegawcze:

- Stosuj maski przeciwpyłowe, okulary ochronne, rękawice i ochronniki słuchu w przypadku użycia z elektronarzędziami.
- Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, aby uniknąć nadmiernego wdychania pyłu.
- Dobierz odpowiednią gradację i stosuj umiarkowany nacisk podczas szlifowania.
- Upewnij się, że materiały ścierne są prawidłowo zamocowane na narzędziach.

4. Instrukcje Użytkowania

1. Użytkowanie:

o Wybór odpowiedniego materiału ściernego:

1. Wybierz gradację i typ materiału odpowiedni do rodzaju powierzchni i etapu obróbki (np. gruboziarniste do zdzierania, drobnoziarniste do wykańczania).
2. Dostosuj formę materiału (np. siatki, krążki) do rodzaju narzędzia lub ręcznej pracy.

o Przygotowanie do pracy:



1. Upewnij się, że powierzchnia jest czysta i sucha.
2. W przypadku użycia krążków lub papierów na rzep, zamocuj je stabilnie na narzędziu, upewniając się, że są prawidłowo osadzone.

o **Szlifowanie:**

1. Szlifuj powierzchnię równomiernymi ruchami, stosując umiarkowany nacisk, aby uniknąć uszkodzeń lub nadmiernego starcia.
2. W przypadku materiałów ściernych na rzep, pracuj z odpowiednią prędkością urządzenia, zgodnie z zaleceniami producenta.
3. Regularnie sprawdzaj stan materiału i wymieniaj go, gdy jest zużyty lub zapchany.

2. Czyszczenie i przechowywanie:

- o Oczyszczyć materiał ścierny z pyłu, jeśli planujesz jego ponowne użycie (dotyczy siatek ściernych i klocków).
- o Przechowuj materiały ściernie w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

5. Oznakowanie i Informacje o Produkcje

- **Ostrzeżenia i zalecenia bezpieczeństwa:**

	<p>Stosuj okulary ochronne</p>
	<p>Stosuj maskę ochronną</p>

	Stosuj ochronę słuchu
	Stosuj rękawice ochronne

6. Procedury Monitorowania i Wycofywania z Rynku

Producent monitoruje bezpieczeństwo produktu na rynku i prowadzi rejestr skarg i reklamacji. W razie stwierdzenia ryzyka dla użytkowników produkt może być wycofany z rynku. W takim przypadku odpowiednie organy nadzoru zostaną niezwłocznie powiadomione.

7. Recykling opakowania i produktu

Opakowanie oraz produkt powinny zostać poddane recyklingowi zgodnie z przepisami lokalnymi.