



Dokumentacja Produktowa

Nazwa produktu:

Hardy tapetomat szer. 60 cm

Model:

0620-556000

EAN:

5905061009144

Producent:

KAEM Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 14,
62-081 Baranowo, Polska
Adres e-mail: info@kaem.pl



1. Opis Produktu

Tapetomat Hardy służy do pół-automatycznego nakładania kleju na tapetę. Zastosowanie tapetomatu sprawia że klej jest położony równą, jednolitą warstwą, a to z kolei pozwala uniknąć odklejania się tapety.

Tapetomat o szerokości 60 cm jest wykonany ze stali nierdzewnej, odpornej na korozję i działanie chemii zawartej w klejach.





2. Specyfikacja Produktu

Waga netto:

3.097 kg

Wysokość całkowita [cm]:

11.5 cm

Długość całkowita [cm]:

69 cm

Szerokość całkowita [cm]:

25 cm

Materiał wykonania:

stal nierdzewna

Zastosowanie:

tapetowanie

Szerokość:

60 cm



3. Ocena Ryzyka

Przeznaczenie:

Tapetomat to urządzenie służące do nakładania kleju na tapety w sposób szybki i równomierny, co znacznie ułatwia proces tapetowania. Dzięki tapetomatowi można zaoszczędzić czas i wysiłek, ponieważ urządzenie automatycznie aplikuje odpowiednią ilość kleju na powierzchnię tapety, co eliminuje potrzebę ręcznego smarowania każdej rolki.

Zidentyfikowane zagrożenia:

- **Ryzyko uszkodzeń ciała**- tapetomat zawiera ruchome elementy i mechanizmy, przy nieodpowiedniej obsłudze mogą prowadzić do urazów.
- **Ryzyko kontaktu z klejem lub innymi substancjami chemicznymi**- możliwość podrażnienia skóry, dostania się do oczów lub wdychania szkodliwych oparów
- **Ryzyko przeciążeń i urazów kręgosłupa**- przy długotrwałej pracy w jednej pozycji

Środki zapobiegawcze:

- Stosować środki ochrony osobistej - zgodnie z wytycznymi zawartymi przez producenta używanego kleju
- Używać tapetomat zgodnie z instrukcją obsługi
- Pracować w odpowiednio wentylowanym pomieszczeniu
- Robić regularne przerwy i pracować w odpowiedniej pozycji
- Przechowywać urządzenie poza zasięgiem dzieci.

4. Instrukcje Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Sprawdź stan techniczny tapetomatu przed przystąpieniem do pracy. Upewnij się, że nie ma uszkodzeń mechanicznych ani zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć na działanie urządzenia.
- Upewnij się, że maszyna jest stabilnie ustawiona na równej powierzchni oraz że jej elementy robocze są prawidłowo zamontowane.
- Załóż środki ochrony osobistej - zgodnie z wytycznymi zawartymi przez producenta używanego kleju

- Pracuj w stabilnej pozycji ciała, aby uniknąć nadmiernego napięcia mięśni i kontuzji.

2. Użytkowanie:

- Urządzenie umieścić na szczycie stołu do tapetowania w taki sposób, aby uniesiona klapa urządzenia wystawała poza stół. Urządzenie napełnić klejem do tapet do poziomu oznaczonego na urządzeniu.
- Grubość powłoki kleju reguluje się poprzez poluzowanie śrub motylkowych po obu stronach urządzenia, do momentu, gdy swobodnie będzie można je przesuwac w poziomie po prowadnicy. Podstawowa zasada: należy zachować odstęp między powierzchnią walca a krawędzią ociekową wielkości trójkrotności grubości tapety.
- Konstrukcja urządzenia zapewnia grubsze powlekanie klejem na krawędziach. Tam tapeta wysycha najszybciej.
- Obrócić walec w kleju, początek tapety położyć na walcu i natychmiast przeciągnąć w przód na listwę podporową.
- Pożądaną długość brytu zaznaczyć taśmą lub w inny sposób na stole mierząc od krawędzi na pokrywie urządzenia służącej do przycinania tapety. Tapetę przeciągać równomiernie przez urządzenie, oburącz, równolegle do krawędzi stołu.
- Bryt odcinać wzdłuż krawędzi na pokrywie urządzenia służącej do przycinania tapety. Bryt złożyć do środka, pozostawiając do namoknięcia klejem. Przestrzegać czasu namakania podanego przez producenta.
- W przypadku stosowania na jednej ścianie tapet typu raufaza a na drugiej tapet dekoracyjnych (z raportem) uchwyt do tapety można w prosty sposób zamontować po przeciwnej stronie urządzenia. Wówczas tapetę można przeciągać przez urządzenie bez powlekania klejem i przycinać na krawędzi na pokrywie urządzenia.
- Łatwe i szybkie czyszczenie: pokrywę urządzenia odchylić prostopadle ku górze i unieść z uchwytów. Wykręcić śruby motylkowe z walca i wyciągnąć go z urządzenia.
- Wyjęty walec może być szybko i gruntownie oczyszczony.

3. Czyszczenie i przechowywanie:

- Po zakończeniu pracy usunąć resztki kleju za pomocą środków czyszczących wskazanych przez producentów klejów z elementów maszyny, używając odpowiednich środków czystości, aby zapobiec jego zaschnięciu na wałkach i innych częściach.



- Wyczyść całą powierzchnię urządzenia, zabezpiecz odpowiednio i przechowuj z dala od dzieci.
-

5. Oznakowanie i Informacje o Produkcie

- **Ostrzeżenia i zalecenia bezpieczeństwa:**

Patrz pkt. 3 Ocena Ryzyka

6. Procedury Monitorowania i Wycofywania z Rynku

Producent monitoruje bezpieczeństwo produktu na rynku i prowadzi rejestr skarg i reklamacji. W razie stwierdzenia ryzyka dla użytkowników produkt może być wycofany z rynku. W takim przypadku odpowiednie organy nadzoru zostaną niezwłocznie powiadomione.

7. Recykling opakowania i produktu

Opakowanie oraz produkt powinny zostać poddane recyklingowi zgodnie z przepisami lokalnymi.

